Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

ПАСПОРТ

PR16.0747 Скоба профиля ГЭМ (2,0 мм) Промрукав

ТУ	ТУ 25.11.23-001-52715257-2019
Бренд	Промрукав
Гарантия производителя, мес.	36
Покрытие поверхности	Цинкование по Сендзимиру (Sz)
Климатическое исполнение	УХЛ2
Материал	Сталь
Цвет RAL	7046
Производитель	ООО "Нептун"
Рабочая температура, °С	-80...150
Распространение горения	Нет
Срок службы, лет	20
Срок хранения	12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя
Страна происхождения	Россия
Температура эксплуатации, °С	-80...150
Цвет	Светло-серый

*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Значение
Проверка внешнего вида	Поверхность не должна иметь задиры, трещины, вмятины, острые кромки и заусенцы. Сварные соединения не должны иметь прожогов, непроваров, а также вмятин, глубина которых превышает 10 % от суммарной толщины свариваемых листов. На изделии, изготовленном из оцинкованного листа, в местах сварки допускаются темные пятна.	Соответствует
Проверка изделий на собираемость	При сборке не должно потребоваться какой-либо правки или рихтовки изделий.	Соответствует
Проверка коррозионной стойкости	Компоненты из металла с защитным металлическим покрытием или нержавеющей стали должны соответствовать классу стойкости по ГОСТ Р 52868 (п.6.5.2).	Соответствует
Проверка наличия и правильности содержания маркировки упаковочного ярлыка	Наименование и товарный знак предприятия, наименование изделия, количество, габаритные размеры, дату изготовления, цвет, № ОТК, Фамилия упаковщика.	Соответствует
Проверка размеров	Размеры должны соответствовать чертежу. Линейные размеры лотков и аксессуаров не должны превышать следующих значений: ±5 мм на длины, ±1,5 мм на ширину и высоту.	Соответствует

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 25.11.23-001-52715257-2019

Начальник Технического отдела		Николаев И.А
должность	подпись	Ф.И.О.