Промрукав
Русский производитель электрики

ООО «Промрукав»
601273, Владимирская обл., Суздальский р-н,
с. Павловское, 259 км, а/д М-7 (Волга-1).
+7 (495) 969-27-20

ПАСПОРТ

PR16.1845 Скоба профиля HDZ ГЭМ (2,0 мм) Промрукав

ТУ	ТУ 25.11.23-001-52715257-2019
Бренд	Промрукав
Гарантия производителя, мес.	84
Покрытие поверхности	Горячее цинкование (HDZ)
Климатическое исполнение	УХЛ1
Материал	Сталь
Цвет RAL	7046
Производитель	ООО "Нептун"
Рабочая температура, °С	-80...280
Распростанение горения	Нет
Срок службы, лет	20
Срок хранения	12 месяцев с даты отгрузки, в упаковке предприятия - изготовителя
Страна происхождения	Россия
Температура эксплуатации, °С	-80...280
Цвет	Серый

*характеристики соответствуют базе ETIM версия 5

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Значение
Внешний вид	Соответствовать образцу-эталону. Не допускаются механические повреждения (деформация, забоины)	Соответствует
Количестве в потребительской упаковке	Не допускается: наличие разрывов пакетов, коробление, складки и отслоение швов полиэтиленовых пакетов. +1% -для количества в упаковке не более 50 шт. и ±1% для количества в упаковке более 50 шт. согласно ГОСТ 8.579 (п.4.5).	Соответствует
Количество в транспортировочной упаковке	Не допускается: наличие механических повреждений (замятий, разрывов), отслоений скотча, отсутствие транспортировочной этикетки. Количество изделий должно соответствовать количеству на транспортировочной этикетке.	Соответствует
Комплектация	Перечень и количество изделий должно соответствовать Списку на Этикетке Комплекта	Соответствует
Маркировка на Этикетке	Не допускается загиб Этикеток, Стикеров со штрихкодов. Все реквизиты читаемы	Соответствует
Проверка внешнего вида	Поверхность не должна иметь задиры, трещины, вмятины, острые кромки и заусенцы. Сварные соединения не должны иметь прожогов, непроваров, а также вмятин, глубина которых превышает 10 % от суммарной толщины свариваемых листов. На изделии, изготовленном из оцинкованного листа, в местах сварки допускаются темные пятна.	Соответствует
Проверка геометрических параметров	Соответствовать чертежу	Соответствует
Проверка изделий на собираемость	При сборке не должно потребоваться какой-либо правки или рихтовки изделий.	Соответствует
Проверка коррозионной стойкости	Компоненты из металла с защитным металлическим покрытием или нержавеющей стали должны соответствовать классу стойкости по ГОСТ Р 52868 (п.6.5.2).	Соответствует
Проверка наличия и правильности содержания маркировки упаковочного ярлыка	Наименование и товарный знак предприятия, наименование изделия, количество, габаритные размеры, дату изготовления, цвет, № ОТК, Фамилия упаковщика.	Соответствует
Проверка размеров	Размеры должны соответствовать чертежу. Линейные размеры лотков и аксессуаров не должны превышать следующих значений: ±5 мм на длины, ±1,5 мм на ширину и высоту.	Соответствует

Заключение о качестве

Продукция проверена, признана соответствующей ТУ 25.11.23-001-52715257-2019

Начальник Технического отдела		Николаев И.А
должность	подпись	Ф.И.О.